

**EDITAL INTERNO Nº 007/2025 - PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM
CIÊNCIAS FARMACÊUTICAS****EDITAL DE SELEÇÃO INTERNA DOS DOUTORANDOS DO PROGRAMA DE
PÓS-GRADUAÇÃO (PPG) EM CIÊNCIAS FARMACÊUTICAS PARA
CANDIDATURA AO PROGRAMA DOUTORADO SANDUÍCHE NO
EXTERIOR- PDSE/CAPE****RESULTADO FINAL**

DISCENTE	DELIBERAÇÃO
Marianne Araujo Pereira da Costa Nogueira	Aprovada



Documento assinado eletronicamente por **Perola de Oliveira Magalhaes Dias Batista, Coordenador(a) do Programa de Pós-Graduação em Ciências Farmacêuticas da FS**, em 23/09/2025, às 10:40, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento na Instrução da Reitoria 0003/2016 da Universidade de Brasília.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unb.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **13157291** e o código CRC **DFE3C405**.